

GUIA DEL SISTEMA

Klass^{SUR}

Automotive Refinish

VISITENOS: www.klassrefinish.com
 ESCRIBANOS: informacion@gruposur.com

PRIMER PASO: LIMPIEZA INICIAL

Klass Top Cleaner: 330-900 (utilice papel tipo toalla lavable)



SEGUNDO PASO: PRIMARIO DE ANCLAJE ANTICORROSIVO (únicamente sobre metal desnudo)

Klass Etching Primer: 31451-600

Relación de Mezcla: 1:1:30%

Activador: 716-900

Diluyente: 491-900

Boquilla: 1.3 mm

Presión: Pistola NO HVLP: 40-45 libras
Pistola HVLP: 10 libras (en la salida)

Número de Capas: 1 (semi-húmeda)

Secado: 10-15 minutos



TERCER PASO: PRIMARIO DE RELLENO

Opción 1: Klass Primer Filler 3+1: 31654-721

Relación de Mezcla: 3:1:1

Catalizador: 754-900

Diluyente: 476-900

Boquilla: 1.7-1.8 mm

Presión: 40-45 libras

Número de Capas: 2-3

Oreo entre Capas: 7-10 minutos (20°C)

Secado para Lijar: 3 horas (20°C)



Opción 2: Klass Ultra Soft Primer: 31660-720

Relación de Mezcla: 3:1:1

Catalizador: 760-900

Diluyente: 476-900

Boquilla: 1.7-1.8 mm

Presión: 40-45 libras

Número de Capas: 2-3

Oreo entre Capas: 3-5 minutos (20°C)

Secado: 2 horas (20°C)
20-25 min. infrarrojo onda media
2 min. en baja / 6 min. en alta infrarrojo onda corta

Lijado: 400-600 (en húmedo)
400-600-800 (en seco con lijadora orbital)



Opción 3: Klass Universal Primer 2K (Gris, negro, blanco, amarillo y rojo) 31457-***

Relación de Mezcla: 4:1:1

Catalizador: 745-900

Diluyente: 476-900

Boquilla: 1.7-1.8 mm

Presión: 40-45 libras

Número de Capas: 2-3

Oreo entre Capas: 5-10 minutos (20°C)

Lijado: 320-400 (en húmedo)



CUARTO PASO: LIMPIEZA POSTERIOR

Klass Aqua Cleaner: 325-900 (utilice papel tipo toalla lavable)

Klass Top Cleaner: 330-9001 (utilice papel tipo toalla lavable)

QUINTO PASO: APLICACION DE COLOR

1. Sistema Monocapa: **Klass Single Stage 31700**

Relación de Mezcla: 2:1:10%

Catalizador: 778-900 (777-900 para 20°C ó menos)

Diluyente: 477-900 (476-900 para 20°C ó menos)

Boquilla: 1.3-1.4 mm

Presión: Pistola NO HVLP: 40-50 libras
Pistola HVLP: 10 libras (en la salida)

Número de Capas: 2-3

Oreo entre Capas: 10 minutos (20°C)

Secado para pulir: 12 horas (20°C)

2. Sistema Bicapa: **Klass Base Coat 32800**

Relación de Mezcla: 2:1

Catalizador: NO UTILIZA

Diluyente: 476-900

Boquilla: 1.3 mm

Presión: Pistola NO HVLP: 40-45 libras
Pistola HVLP: 10 libras (en la salida)

Número de Capas: 2-3 Semi-Húmedas

Oreo entre Capas: 7 minutos (ó hasta mate)

Secado: 25-30 minutos (20°C)



SEXTO PASO: APLICACION DEL TRANSPARENTE (APLICA PARA SISTEMA BICAPA)

Opción 1: Klass Ultra Gloss Clear: 32800-945

Relación de Mezcla: 2:1:10%

Catalizador: 778-900 (777-900 para 20°C ó menos)

Diluyente: 477-900 (476-900 para 20°C ó menos)

Boquilla: 1.2-1.3 mm

Presión: Pistola NO HVLP: 40-45 libras
Pistola HVLP: 10 libras (en la salida)

Número de Capas: 2 capas húmedas

Oreo entre Capas: 5-10 minutos (20°C)

Secado para pulir: 12 horas (20°C)



SECADO FORZADO

Al Polvo: 5 min. oreo antes de horneado

Horno a 60 °C: 20 min.

Para pulir: 1 h

Para retoque: 2 h

Opción 2: Klass Rapid Clear: 32800-925

Relación de Mezcla: 2:1

Catalizador: 776-900

Diluyente: NO UTILIZA

Boquilla: 1.2-1.3 mm

Presión: Pistola NO HVLP: 40-45 libras
Pistola HVLP: 10 libras (en la salida)

Número de Capas: 2-3 capas húmedas

Oreo entre Capas: 3-5 minutos

Secado para pulir: 3 horas (20°C)

Nota: Utilice este producto en 3 piezas máximo



OTROS PRODUCTOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
370-900	Forro Líquido
380-700	Acabado Texturado
31300-015	Aditivo para Piezas Flexibles
31450-721	Primario para Plásticos

Recomendaciones:

- Esta guía brinda información básica para el usuario; lea y entienda toda la información en la hoja técnica de cada producto antes de utilizarlo (Hojas técnicas y de seguridad disponibles en www.gruposur.com)
- Se recomienda el uso de éstos productos por profesionales en pintura automotriz.
- Consulte las especificaciones del fabricante de sus equipos de aplicación para un correcto uso, pruebe y ajuste antes de cada aplicación.
- Evite agregar otro componente distinto al indicado en esta guía o en la hoja técnica. Esto anula la garantía.
- Mantenga los productos en su envase original y bien tapados cuando no estén en uso.
- Siempre utilice equipo de seguridad como mascarilla de carbón activado, guantes y gafas, no hacerlo puede resultar en serios daños a la salud.
- Disponga de manera responsable los desechos líquidos y sólidos según las leyes y regulaciones locales.
- Para lograr los mejores resultados, se debe tener en cuenta que las condiciones del clima durante la aplicación y el curado, la correcta preparación de superficies, la mezcla y manipulación de los productos, la pureza de las líneas de aire comprimido y los equipos de aplicación deben ser los adecuados.

SI TIENE ALGUNA DUDA, CONSULTE LA HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO O COMUNÍQUESE A NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO
 RECUERDE... ES MEJOR CONSULTAR ANTES, QUE RESOLVER DESPUÉS